

**SES** est un déterminant possessif (LES SIENS / LES SIENNES)

**CES** est un déterminant démonstratifs (On peut désigner, montrer ce qui est nommé.)

- **Consigne** : Je ne confonds pas : **ces / ses**

- Le policier pense que .... empreintes de pas sont anciennes.
- Ethan aime écouter de la musique avec .... amis.
- Ma voisine passera .... vacances en Italie.
- Garez-vous plus loin car .... parkings sont complets.
- .... enfants sages attendent le père Noël.
- Mon ami écrit une longue lettre à .... cousins.
- .... stations de radio diffusent de bonnes musiques.
- Cet alpiniste raconte .... exploits aux journalistes.
- Ma voisine prend soin de .... fleurs chaque matin.
- .... arbres, dans la cour de l'école, sont des platanes.
- Ce peintre expose .... tableaux dans une galerie.
- Je sais que .... bonbons sont des caramels.
- Elle dépose .... bonbons dans une boîte en carton.
- .... acteurs de théâtre sont formidables.
- Cet athlète, après sa blessure, remuscle .... épaules.
- Ma sœur s'est fait voler .... bijoux.
- J'observe avec plaisir .... hautes montagnes
- Cet homme a placé .... économies à la banque.
- Je sais que .... chiens qui sont ici sont féroces.
- Mélanie a perdu .... clés.
- .... fleurs que nous voyons sont des roses.
- Dans la montagne, .... sentiers sont étroits.
- Ce musicien bat la mesure avec .... pieds.
- Dans le désert, .... paysages sont hostiles.
- Accompagnée de .... amis, Luce va au cinéma.